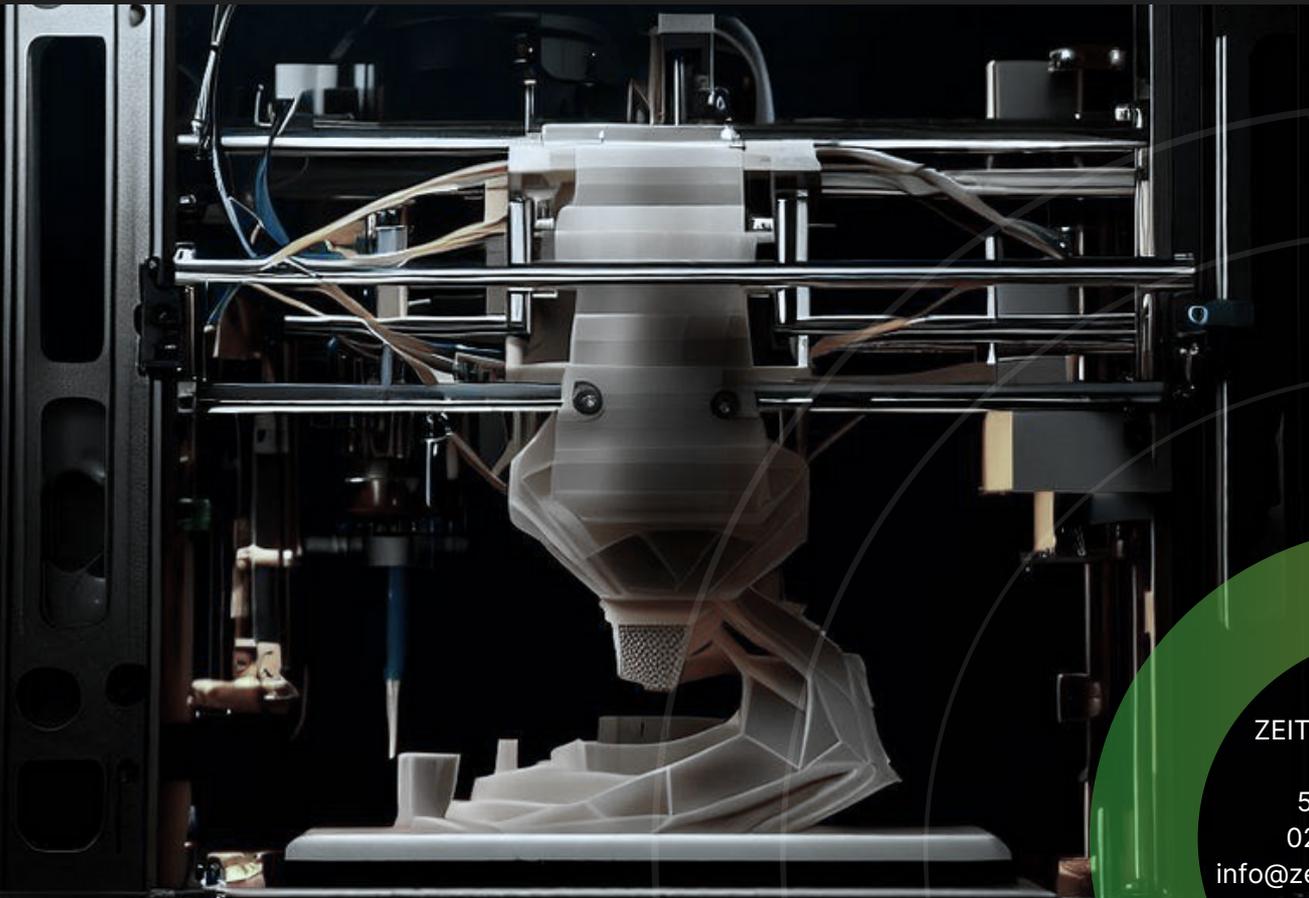


# ZEITDRUCK 3D

## IHR PARTNER FÜR DIE ADDITIVE FERTIGUNG

3D- Druck in höchster industrieller Qualität.  
Hochentwickelte Modellanalyse kombiniert mit  
einer Vielzahl von Produktionsmethoden und Materialien.



ZEITDRUCK3D GBR  
Bahnhofstr. 75  
58332 Schwelm  
02333/9769092  
[info@zeitdruck3d.com](mailto:info@zeitdruck3d.com)

# QUALITÄT



Qualität steht für uns an oberster Stelle.

Deshalb ist die Standard-Qualitätssicherung bereits im Preis inbegriffen.

Sie beinhaltet die optische Überprüfung Ihres Bauteils auf mögliche Beschädigungen, Kratzer oder andere Oberflächenfehler.

Definierte Passmaße werden mit entsprechenden Messmitteln geprüft.

Darüber hinaus bieten wir die Möglichkeit einer Premium-Qualitätsprüfung.

Hierbei vermisst ein erfahrener Messtechniker Ihre Bauteile auf einer taktilen oder optischen Messmaschine. Sie erhalten einen ausführlichen Erstmusterprüfbericht

mit Prüfung aller Bohrungen, Passungen, Gewinde und der allgemeinen

Form- und Lagetoleranz. Sie können die Premium-Qualitätsprüfung

ganz einfach während des Bestellvorgangs auswählen.



# 3D-DRUCK VERFAHREN

## SLS

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 750 x 750 x 550 mm  
Toleranzen:  $\pm 0,3$  mm  
Merkmaldetails: mind. 0,5 mm  
Losgrößen: 1 – 5000 Stück

## MATERIALIEN

Polyamid | PA 11 (CF | ESD | GF schwarz)  
Polyamid | PA 12 (GF | Alumide,...)  
Polypropylen | PP  
TPU (Shore 75A | 88-92A)  
Polypropylen | PP - High Flex  
uvm.

## FDM

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 406 x 355 x 406 mm  
Toleranzen:  $\pm 0,2$  mm  
Merkmaldetails: mind. 0,5-2,0 mm  
Losgrößen: 1 – 50 Stück

ABS-M30  
PC-ABS  
Nylon 12CF  
ULTEM 1010 resin  
ULTEM 9085 resin  
Antero 800NA

## SLM

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 380 x 450 x 380 mm  
Toleranzen:  $\pm 0,3$  mm  
Merkmaldetails: mind. 0,5 mm  
Losgrößen: 1 – 5000 Stück

Aluminium  
Edelstahl | Werkzeugstahl  
Kupfer  
Zink  
Messing  
uvm.

## MJF

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 380 x 284 x 380 mm  
Toleranzen:  $\pm 0,3$  mm  
Merkmaldetails: mind. 0,5 mm  
Losgrößen: 1 – 50 Stück

Polyamid | PA12 (MJF | GF | multicolor)  
Polyamid | PA11 (MJF)  
Polypropylen | PP-MJF  
TPU01-MJF

## POLYJET

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 480 x 380 x 190 mm  
Toleranzen:  $\pm 0,1$  mm  
Merkmaldetails: mind. 0,4 mm  
Losgrößen: 1 – 50 Stück

Acrylharz  
Digital-ABS PLUS  
Vero Clear  
Vero + Agilus30  
Tango Plus  
Vero (bis zu 50.000 Farben)



# ALTERNATIV VERFAHREN

## CNC- DREHEN FRÄSEN

### DREHEN

#### TECHNISCHE DATEN

Min.: 20 x 20 mm  
Max.: 650x650x400 mm  
Gewindedurchmesser:  
M2 bis M16, G ¼ bis G ½ Whitworth  
Passungsdurchmesser: 2H7 bis 16H7  
Allgemeintoleranzen:  
ISO 2768-1 mittel und ISO 2768-1 fein  
Oberflächenrauheit: bis Ra 0,2  
Losgrößen: 1 – 500 Stück

#### MATERIALIEN

Kunststoff POM-C  
Kunststoff PVC-U  
Stahl 1.1191  
Kupfer 2.0060  
Edelstahl 1.4305  
Edelstahl 1.4404  
Aluminium 3.2315  
Aluminium 3.3547  
Aluminium 3.4365

### FRÄSEN

Min.: 20 x 20 mm  
Max.: 650x650x400 mm  
Gewindedurchmesser:  
M2 bis M16, G ¼ bis G ½ Whitworth  
Passungsdurchmesser: 2H7 bis 16H7  
Allgemeintoleranzen:  
ISO 2768-1 mittel und ISO 2768-1 fein  
Oberflächenrauheit: bis Ra 0,2  
Losgrößen: 1 – 500 Stück

## ABKANTEN SCHWEISSEN LASERSCHNEIDEN

#### TECHNISCHE DATEN

Min.: 5 x 5 x 5 mm  
Max.: 650 x 650 x 400 mm  
Blehdicken: 1 mm bis 10 mm  
Toleranzen: Allgemeintoleranz nach  
DIN EN ISO 9013:2017-5  
Toleranzklasse 1

#### MATERIALIEN

Aluminium 3.3535  
Edelstahl 1.4301  
Stahl 1.0330  
Stahl 1.0332



# VAKUUM-SPRITZGUSS

## TECHNISCHE DATEN

### VAKUUMGUSS

Bauraum: 500 x 500 x 635 mm  
Wandstärke: abhängig vom Material  
min. 1,00 mm Toleranzen:  $\pm 0,2\%$   
(min.  $\pm 0,2$  mm)  
Allgemeintoleranzen: ca. 0,4-0,5%  
bzw. DIN 16742-TG5

### SPRITZGUSS

Größe: 480 x 980 mm  
Volumen: 966.837 mm<sup>3</sup>  
Tiefe bis zu 101 mm von der  
Trennebene mit einer Formschräge  
Bis zu 280 mm vom Bauteil  
Projizierte Formfläche: 112 903 mm<sup>2</sup>  
Allgemeintoleranzen: von +/- 0,05 mm

## MATERIALIEN

Simulation von ABS (GF | High Temp | FR)  
Simulation von PP | PE  
Simulation von PMMA | PC - clear  
Simulation von TPU (Shore A 30-90)  
Polyurethan  
NylonMold™ PA6 (GF30)

Polycarbonat | PC  
Polymethylmethacrylat | PMMA  
Polyoxymethylen | POM  
Polypropylen | PP  
Polystyrol | PS  
Polyethylen | PE  
Polycarbonat | PC (Transparent | GF20)  
Polyamid | PA 4.6 V0 | PA 6.3 transparent |  
PA 6 | PA 6.6 (GF30 | V0)  
TPE  
TPU  
PC+ABS  
uvm.



# ÜBER ZEITDRUCK3D

BAUTEILE BESCHAFFT MAN JETZT SCHNELL UND REVOLUTIONÄR EINFACH.

Unser Unternehmen verfügt über umfangreiche Erfahrung und Expertise. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre 3D-Druckprojekte an, sei es bei der Konstruktion von Prototypen oder bei der Serienfertigung von Bauteilen. Unser Team von Fachleuten steht Ihnen zur Seite, um Sie bei der Planung, Umsetzung und Optimierung Ihrer Projekte zu unterstützen.

Unsere Beratungsdienstleistungen umfassen eine gründliche Analyse Ihrer Anforderungen, um die bestmögliche 3D-Drucklösung für Ihr Unternehmen zu finden. Wir helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Materials, der Optimierung der Konstruktion für den 3D-Druck und der Projektplanung, um sicherzustellen, dass Ihre Ziele effizient erreicht werden.

Unser Ziel ist es, Ihnen hochwertige Ergebnisse zu liefern, die Ihren Erwartungen entsprechen. Wir legen großen Wert auf Kundenzufriedenheit und arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um sicherzustellen, dass Ihre Anforderungen erfüllt werden.

Wenn Sie Interesse an unseren Dienstleistungen haben oder weitere Informationen benötigen, stehen wir Ihnen gerne zu Verfügung. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, um einen Termin für eine persönliche Beratung zu vereinbaren.

Wir freuen uns darauf, Ihnen bei Ihren 3D-Druckprojekten behilflich zu sein.

[info@zeitdruck3d.com](mailto:info@zeitdruck3d.com)  
[www.zeitdruck3d.com](http://www.zeitdruck3d.com)



# WORKSHOPS

Sie wissen schon in welche Richtung es gehen soll oder haben noch Fragen?  
Sie möchten einfach nur einen Kompetenzaufbau erlangen?  
Profitieren Sie von unseren Workshops und werden Sie zum Experten!

## ANFÄNGER

Paket

01

### Basiswissen

- Welche Verfahren und Werkstoffe
- Wann genau lohnt sich die Additive Fertigung
- Welche Verfahren für Ihre Anwendung

## EXPERT

Paket

02

### Erweitertes Wissen

- Experteneinblick in die Verfahren und Werkstoffe
- Konstruktionsrichtlinien
- Druckqualität erhöhen
- Kostenkalkulation und Optimierung

## ZUSATZ

Paket

03

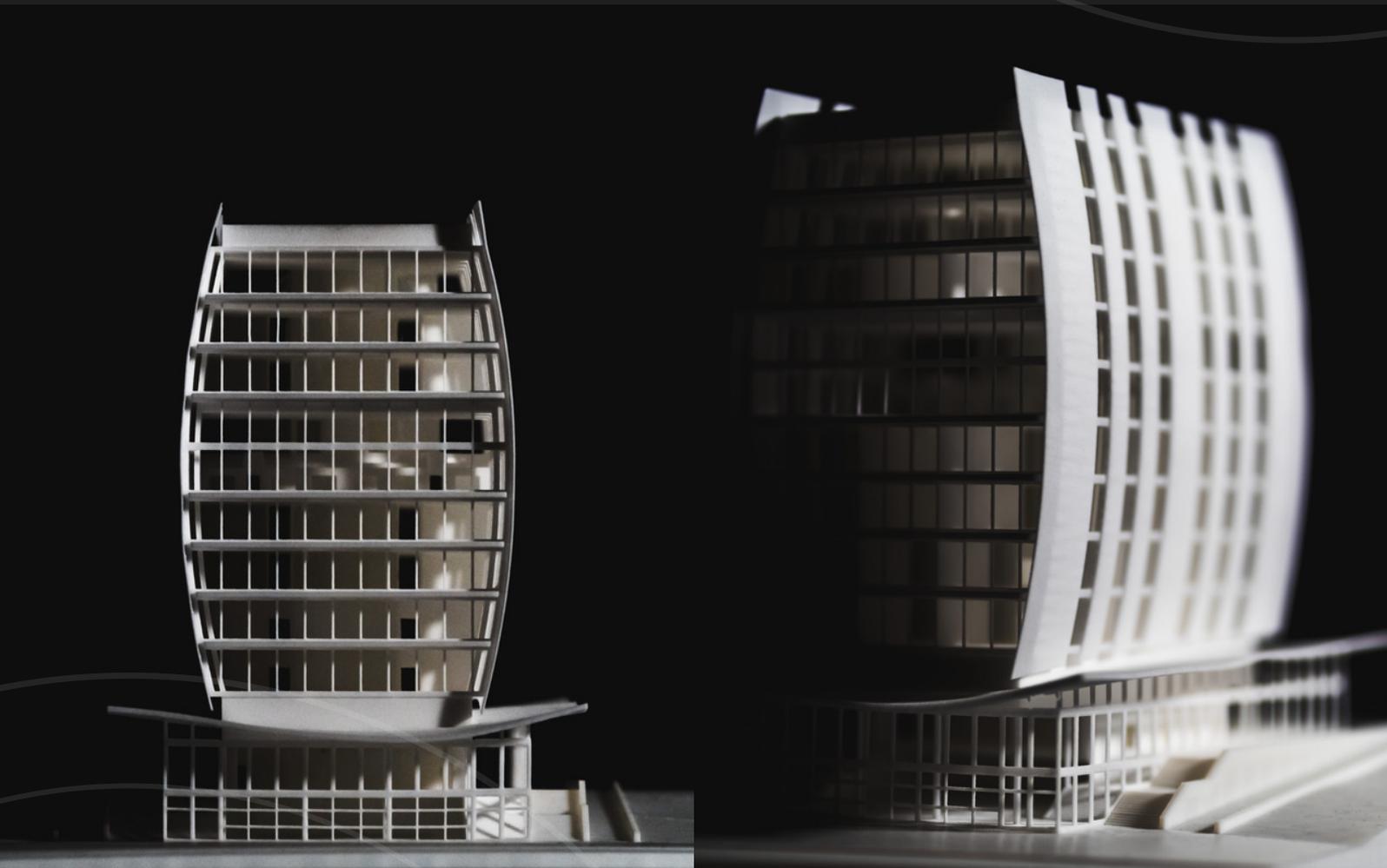
### Zusatzbaustein

- Beratung für die interne Verfahrensauswahl
- 3D-Drucker finden, Aufbau und Realisierung
- Arbeitsplatz und Arbeitssicherheit



# IHR 3D- DRUCKDIENSTLEISTER

Kontaktieren Sie uns gerne!



ZEITDRUCK3D GBR  
Bahnhofstr. 75  
58332 Schwelm

02333/9769092  
info@zeitdruck3d.com

[www.zeitdruck3d.com](http://www.zeitdruck3d.com)

**ZEITDRUCK**   
**3D**